

IVT MARATHON SPEZIAL TARCZA DIAMENTOWA 180MM



Cena :

Chwilowy brak ceny

Nr katalogowy : **30332**

Producent : **IVT**

Dostępność : **Zapytaj w Sklepie**

Stan magazynowy : **brak w magazynie**

Średnia ocena : **brak recenzji**

OPIS OGÓLNY frezowana tarcza główna (Marathon Super), jednolita obręcz nośna dla diamentów (z segmentacją zapewniającą wydajną wentylację), tarcza główna wycinana laserowo, wysokogatunkowe diamenty syntetyczne, wysoka odporność na ścieranie, znakomicie przenosi duże obciążenia

PRZEZNACZENIE Cięcie na sucho, przede wszystkim ręczne szlifierki kątowe. Stosować do: beton, granit, dachówki ceramiczne i betonowe, klinkier, cegły.

DANE TECHNICZNE Cechy jakościowe tarcz diamentowych Decydującymi cechami dotyczącymi wysokiej jakości tarcz diamentowych są skład tarczy głównej, a także połączenia pomiędzy segmentami i tarczą główną oraz diamenty. Tarcze IVT zapewniają wysoką jakość pod względem materiału, wykonania i wytrzymałości z gwarancją długotrwałej bezproblemowej pracy. Tarcza główna to nośnik, na którym umieszczone są segmenty i która to musi wytrzymać prędkość pracy 80 m/sek. Jej stabilność gwarantuje bezpieczeństwo pracy. Wysokiej jakości tarcze główne są przycinane laserowo, utwardzane i szlifowane a nie wyciskane. Wytrzymują napór dużej siły nie kaleczą, a prawie całkowicie wykluczone jest pozostawienie rys w szczelinie prowadzącej. Segmentacja. Stop jest elementem nośnym dla trzonu diamentowego, który musi wytrzymać do chwili całkowitego zużycia. Wysokiej jakości stopy nie ulegają zużyciu ani za szybko ani zbyt późno, gdyż w innym przypadku nie dojdzie do optymalnego wykorzystania właściwości diamentów. Aby dopasować stop do odpowiedniego materiału i stworzyć optymalne warunki do wysokogatunkowych tarcz diamentowych dodaje się metale jak brąz, stal i metale twarde oraz proszki metaliczne. Połączenie segmentu i tarczy głównej. Przy lutowaniu co jest typowe w przypadku tarcz mokrych stop lutu może stopić się przy przegrzaniu. W przypadku prac tarczami suchymi może nastąpić oddzielenie się warstwy tnącej i spowodować zagrożenie wypadkiem. Lepiej wypada Sintern, gdzie pod wpływem wysokiej temperatury i ciśnienia dodawane są metaliczne proszki i ceramiczne dodatki. Te narzędzia gwarantują najwyższe bezpieczeństwo. Diamenty wykonują właściwą pracę. Do wytworzenia narzędzi diamentowych wykorzystuje się naturalne lub sztuczne diamenty. Naturalne diamenty są wprawdzie znacznie tańsze ale mogą posiadać rysy, a przez to mogą być niedoskonałe. Sztuczne diamenty przewyższają prawdziwe diamenty swoją równomierną strukturą i nieprzeciętną twardością.