

IVT MARATHON SPEZIAL TARCZA DIAMENTOWA 125MM



Cena :

Chwilowy brak ceny

Nr katalogowy : **30331**

Producent : **IVT**

Dostępność : **Zapytaj w Sklepie**

Stan magazynowy : **brak w magazynie**

Średnia ocena : **brak recenzji**

OPIS OGÓLNY jednolita obręcz nośna dla diamentów (z segmentacją zapewniającą wydajną wentylację), tarcza główna wycinana laserowo, wysokogatunkowe diamenty syntetyczne, wysoka odporność na ścieranie, znakomicie przenosi duże obciążenia. **PRZEZNACZENIE** Cięcie na sucho, przede wszystkim ręczne szlifierki kątowe. Stosować do: beton, granit, dachówki ceramiczne i betonowe, klinkier, cegły. **DANE TECHNICZNE** Cechy jakościowe tarcz diamentowych. Decydującymi cechami dotyczącymi wysokiej jakości tarcz diamentowych są skład tarczy głównej, a także połączenia pomiędzy segmentami i tarczą główną oraz diamenty. Tarcze IVT zapewniają wysoką jakość pod względem materiału, wykonania i wytrzymałości z gwarancją długotrwałej bezproblemowej pracy. Tarcza główna to nośnik, na którym umieszczone są segmenty i która to musi wytrzymać prędkość pracy 80 m/sek. Jej stabilność gwarantuje bezpieczeństwo pracy. Wysokiej jakości tarcze główne są przycinane laserowo, utwardzane i szlifowane a nie wyciskane. Wytrzymują napór dużej siły nie kaleczą, a prawie całkowicie wykluczone jest pozostawienie rys w szczelinie prowadzącej. Segmentacja. Stop jest elementem nośnym dla trzonu diamentowego, który musi wytrzymać do chwili całkowitego zużycia. Wysokiej jakości stopy nie ulegają zużyciu ani za szybko ani zbyt późno, gdyż w innym przypadku nie dojdzie do optymalnego wykorzystania właściwości diamentów. Aby dopasować stop do odpowiedniego materiału i stworzyć optymalne warunki do wysokogatunkowych tarcz diamentowych dodaje się metale jak brąz, stal i metale twarde oraz proszki metaliczne. Połączenie segmentu i tarczy głównej. Przy lutowaniu co jest typowe w przypadku tarcz mokrych stop lutu może stopić się przy przegrzaniu. W przypadku prac tarczami suchymi może nastąpić oddzielenie się warstwy tnącej i spowodować zagrożenie wypadkiem. Lepiej wypada Sintern, gdzie pod wpływem wysokiej temperatury i ciśnienia dodawane są metaliczne proszki i ceramiczne dodatki. Te narzędzia gwarantują najwyższe bezpieczeństwo. Diamenty wykonują właściwą pracę. Do wytworzenia narzędzi diamentowych wykorzystuje się naturalne lub sztuczne diamenty. Naturalne diamenty są wprawdzie tańsze ale mogą posiadać rysy, a przez to mogą być niedoskonałe. Sztuczne diamenty przewyższają prawdziwe diamenty swoją równomierną strukturą i nieprzeciętną twardością.